

井口采油 提供中高端井口设备及管汇

神开推出系列化的井口设备优化解决方案,在高压、高腐蚀工况环境中保障采油的安全

HH级井口装置及采气树

参照标准: API 6A、ISO10423、GB/T22513、NACE 0175

本产品适用于高含硫化氢等腐蚀性介质的工况中使用,装置所用材料均为耐腐蚀的特种材料。

产品特点

- 应用于四川区域普光、元坝、乌兹别克斯坦、哈萨克斯坦等地区
- 工作压力最高达105MPa, HH-NL, PU, PSL3G, PR2
- H₂S含量高达65%, CO₂含量高达35%
- 全金属密封装置适用于耐高压、抗腐蚀、恶劣的工况环境

应用于四川区域普光、元坝、乌兹别克斯坦、哈萨克斯坦等地区



105MPa

工作压力高达105MPa,
HH-NL, PU, PSL3G, PR2

65%

H₂S含量高达65%

35%

CO₂含量高达35%